Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 1273/2025/MUC-01 von / dated 2025-05-13

Hersteller / Manufacturer:	Name: Zhejiang Xintongda Special Steel Manufacturing Co., Ltd. Straße/Street: No. 209, Ruiyang Avenue, Xiping Street, Songyang County, Ort/City: Lishui City, 323400	Land:/ Country: **CHN**	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-13	Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 2	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment** **Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification Art / Spec.	Nr. / No.	Lieferzustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm] von / from	bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from	bis / to	Gewicht / Weight 1=t 2=kg ↓	Wert value	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules Art / Spec.	Nr. / No.	**Bericht Nr. / report no. C-319278-25** ***vom / dated 2025-03-22*** Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4301, 1.4307, 1.4435, 1.4401, 1.4404, 1.4912	EN	10216-5	AT	Seamless steel pipe	1,0	25		426			AD2000	W2 / W10	Inspection certificate 3.2 is required for thickness more than 5,6mm

Explanation:
AT = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no. DGR-0036-QS-W 1273/2025/MUC-01 von / dated 2025-05-13

Hersteller / Manufacturer:	Name: Zhejiang Xintongda Special Steel Manufacturing Co., Ltd. Straße/Street: No. 209, Ruiyang Avenue, Xiping Street, Songyang County, Ort/City: Lishui City, 323400	Land:/ Country: **CHN**	Datum:/ Date: rev. 0 2025-05-13	Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 2	**Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036**

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification Art / Spec.	Nr. / No.	Liefer-zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions Dicke / Thickness [mm] von / from	bis / to	Durchm. / Diameter [mm] von / from	bis / to	Gewicht / Weight 1=t 2=kg ↓	Wert value	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules Art / Spec.	Nr. / No.	**Bericht Nr. / report no. C-319278-25** ***vom / dated 2025-03-22*** Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4301, 1.4307, 1.4435, 1.4401, 1.4404, 1.4410, 1.4462, 1.4912	EN	10216-5	AT	Seamless steel pipe	1,0	25		426					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.
02*)	TP304, TP304L, TP310S, TP316, TP316L, TP321, TP347, TP347H	ASTM ASME	A213 SA213	AT	Seamless steel tube	1,0	12.7		127					
03*)	TP304, TP304L, TP310S, TP316, TP316L, TP321, TP347, TP347H	ASTM ASME	A312 SA312	AT	Seamless steel pipe	1,0	25		426					
04*)	TP304, TP304L, TP310S, TP316, TP316L, TP321, TP347, TP347H	ASTM	A269	AT	Seamless steel tube	1,0	25		426					
05*)	S31803, S32205, S32750	ASTM	A789 A790	A	Seamless steel pipe and tube	1,0	25		426					
06*)	N08811	ASTM	B407	A	Seamless steel pipe and tube	1,0	25		426					**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**
07*)	N06625	ASTM	B444	A	Seamless steel pipe and tube	1,0	25		426					
08*)	N10276, N06022	ASTM	B622	A	Seamless steel pipe and tube	1,0	25		426					

Explanation: **AT** = Lösungsgeglüht / solution annealed **NT** = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd **N** = Normalgeglüht / normalized **S** = Spannungsarmgeglüht / stress relieved **TM** = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated **U** = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered **CR** = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) **A** = weichgeglüht / annealed **AR** = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 **b** = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 **c** = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules **e** = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules **f** = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH